

ARTICOLO DISTRIBUITO DA



Articoli Tecnici Trasmissioni Industriali

Via F.lli Cervi n°3
20063 CERNUSCO SUL NAVIGLIO
Tel .02-92106954 - 6 LINEE R.A.
Fax.02-92107261
E-mail info@atti.it
Sito: www.atti.it



- *MOTORI ASINCRONI*
- *MOTORI IN C.C.*
- *MOTORI A MAGNETI PERMANENTI*
- *MOTORI PASSO PASSO*
- *MOTORI BRUSHLESS*
- *MOTORIDUTTORI*
- *MOTOVARIATORI*
- *MARTINETTI*
- *ATTUATORI*
- *RINVII ANGOLARI*
- *LIMITATORI DI COPPIA*
- *PULEGGE A GOLE*
- *PULEGGE DENTATE*
- *PULEGGE CON BUSSOLE TAPER LOOK*
- *PULEGGE VARIABILI*
- *CINGHIE TRAPEZOIDALI*
- *CINGHIE DENTATE*
- *CINGHIE PER VARIATORI*
- *CATENE VARIE*
- *PIGNONI PER CATENE*
- *INGRANAGGI A MODULO*
- *CREMAGLIERE*
- *COPPIE CONICHE*
- *GIUNTI VARI*
- *SUPPORTI AUTOALLINEANTI*
- *SLITTE VARIE*
- *SLITTE MOTORIZZABILI*
- *RUOTE*
- *CALETTATORI*
- *MANIGLIERIA ELESA*
- *VITI T.P.N. E RELATIVE CHIOCCIOLE*
- *VITI A RICIRCOLAZIONE DI SFERE*
- *AZIONAMENTI BRUSHLESS, IN C.C. A TRANSISTOR, MOSFET, SCR, ECC.*
- *INVERTERS - SOFT START*
- *ENCODERS*
- *RIGHE OTTICHE*
- *ELETTROMAGNETI*
- *VISUALIZZATORI - POSIZIONATORI*
- *INTERPOLATORI - MISURATORI - TACHIMETRI - VOLMETRI - TEMPORIMETRI*
- *P L C E LOGICHE PROGRAMMABILI CON RELAZIVA PROGRAMMAZIONE PERSONALIZZATA*
- *QUADRI ELETTRICI*
- *RULLI E RELATIVI COMPONENTI*
- *ASPIRATORI E VENTILATORI*
- *PROFILATI IN ALLUMINIO*
- *ADESIVI INDUSTRIALI*
- *SISTEMI DI LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATA*

Realizzazione di trasportatori e macchine speciali con profilati di alluminio

CINGHIE SCANALATE POLY-V

Definizione

Per cinghia scanalata si intende una cinghia piatta chiusa ad anello con scanalature longitudinali nella parte interna.

La parte piatta costituisce l'elemento resistente e le nervature longitudinali assicurano una adeguata presa per mezzo del loro inserimento nelle scanalature di cui sono provviste le pulegge corrispondenti.

Tipo di cinghia	SEZIONE J		
	Sviluppo mm.	Tipo di cinghia	Sviluppo mm.
180 J	457	400 J	1016
190 J	483	410 J	1040
200 J	508	420 J	1065
220 J	559	430 J	1092
240 J	610	460 J	1168
260 J	660	470 J	1200
280 J	711	490 J	1244
285 J	723	500 J	1270
300 J	762	507 J	1287
310 J	790	520 J	1318
320 J	813	522 J	1326
340 J	864	550 J	1397
350 J	895	560 J	1428
360 J	914	580 J	1473
376 J	955	610 J	1549
380 J	965		

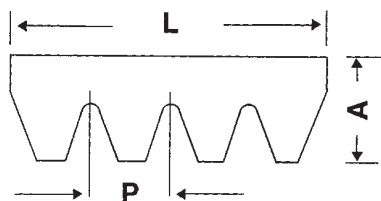
Tipo di cinghia	SEZIONE L		
	Sviluppo mm.	Tipo di cinghia	Sviluppo mm.
500 L	457	930 L	2362
525 L	483	975 L	2476
540 L	508	990 L	2515
550 L	559	1065 L	2705
560 L	610	1080 L	2743
595 L	660	1120 L	2845
615 L	711	1150 L	2921
635 L	723	1215 L	3086
655 L	762	1230 L	3124
675 L	790	1295 L	3289
695 L	813	1310 L	3327
725 L	864	1375 L	3492
765 L	895	1455 L	3696
780 L	914	1595 L	4051
795 L	955	1650 L	4191
815 L	965	1760 L	4470
825 L	965	1820 L	4622
840 L	965	1980 L	5029
865 L	965	2120 L	5385
880 L	965	2400 L	6096
915 L	965		

Sezioni e dimensioni nominali

Larghezza nominale: $L = P \times N$

P = Passo (distanza fra le gole della puleggia)

N = Numero delle scanalature



Sezioni	Passo P = mm	Altezza A = mm
P J	2,34	3,60
P L	4,70	6,40

